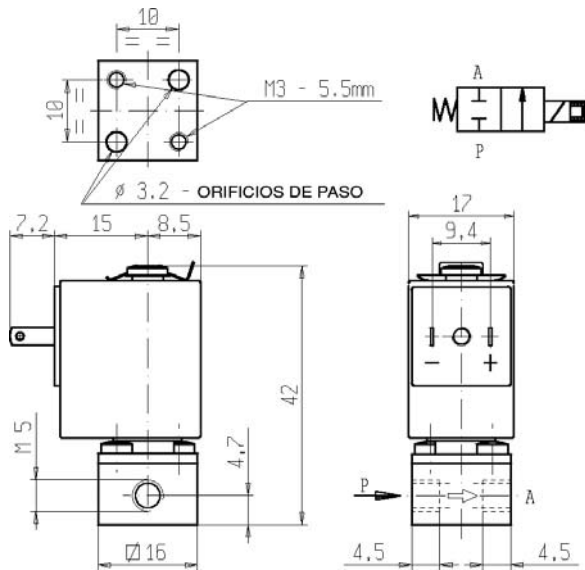




MICROELECTROVÁLVULA
2/2 – NC (Normalmente cerrada)
Mando directo
M5

V165
BIESTABLE



► **CARACTERÍSTICAS GENERALES**

Microelectroválvula de mando directo, dimensiones reducidas.
 Apta para fluidos líquidos y gases (verifique la compatibilidad del fluido con los materiales en contacto).

► **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

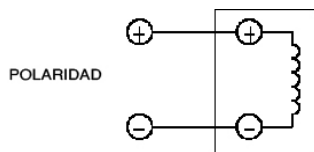
Presión máxima admisible (PS) 16 bar
Tiempo de apertura de ~5ms a ~10ms
Tiempo de cierre de ~5ms a ~10ms
Temperatura del fluido 0°C +130°C
Viscosidad máxima 3°E (~22 cStokes o mm²/s)

► **MATERIALES EN CONTACTO CON EL FLUIDO**

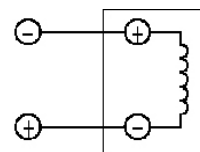
Cuerpo Latón
Guarniciones estanquidad FPM
Componentes internos Acero inoxidable
Asiento Latón
 tubo culata Acero inoxidable

► **BOBINA**

Servicio Biestable, polarizada. Funcionamiento de impulsión.
Tiempo min. de enclavamiento 20ms
Material de moldeado PP-V0 (polipropileno auto-extinguible) reforzado por fibras de vidrio
Clase de aislamiento A (105°C)
Temperatura ambiente -10°C +60°C
Conexión eléctrica DIN 46340 - Micro-conectores 3 polos
Índice de protección IP 65 (EN 60529) con micro-conectores 6-12V (+10% -10%)
 (Otros voltajes bajo demanda y en función de las cantidades)



VÁLVULA ABIERTA



VÁLVULA CERRADA

Racores ISO-UNI 4534	Ø int. (mm)	Presión diferencial (bar)				Kv (m ³ /h)	Series y tipo		Absorción			Guarniciones	Notas	Peso (kg)
		Δp min.	Δp máximo		Válvula		Bobina	c.a.. (VA)		c.c. (W)				
			Gas	Líquidos				Inicial	Servicio					
											c.a.			
M5	2	0	-	2	2	0,10	V165V17	Z070D	-	-	2	FPM	1	0,060
	2,5		-	0,05	0,05	0,12	V165V07	Z070L	-	-	0,5		-	

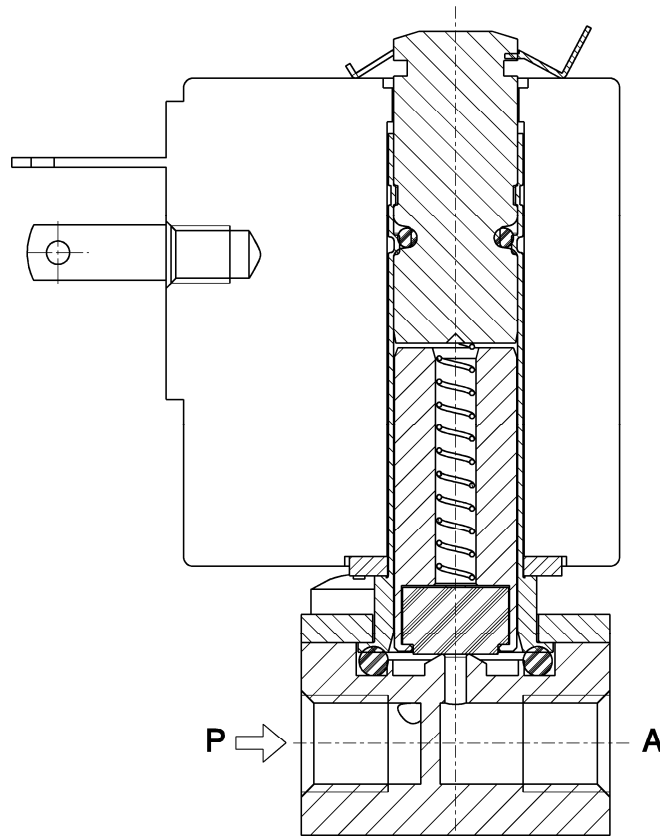
► **NOTAS**

- Estas microelectroválvulas no son aptas para fluidos líquidos de estañar y que, sujetos a evaporación, depositan desechos sólidos, calcáreos, incrustaciones o similares.
 - Clapets de estanquidad: FPM = Elastómero fluorocarbónico
 1 - Bajo demanda modelo desengrasado (V165V17L)

V165

BIESTABLE

► PIEZAS DE RECAMBIO



► INSTALACIÓN

Posibilidad de montaje de la electroválvula en todas las posiciones, preferentemente con la bobina vertical hacia arriba.