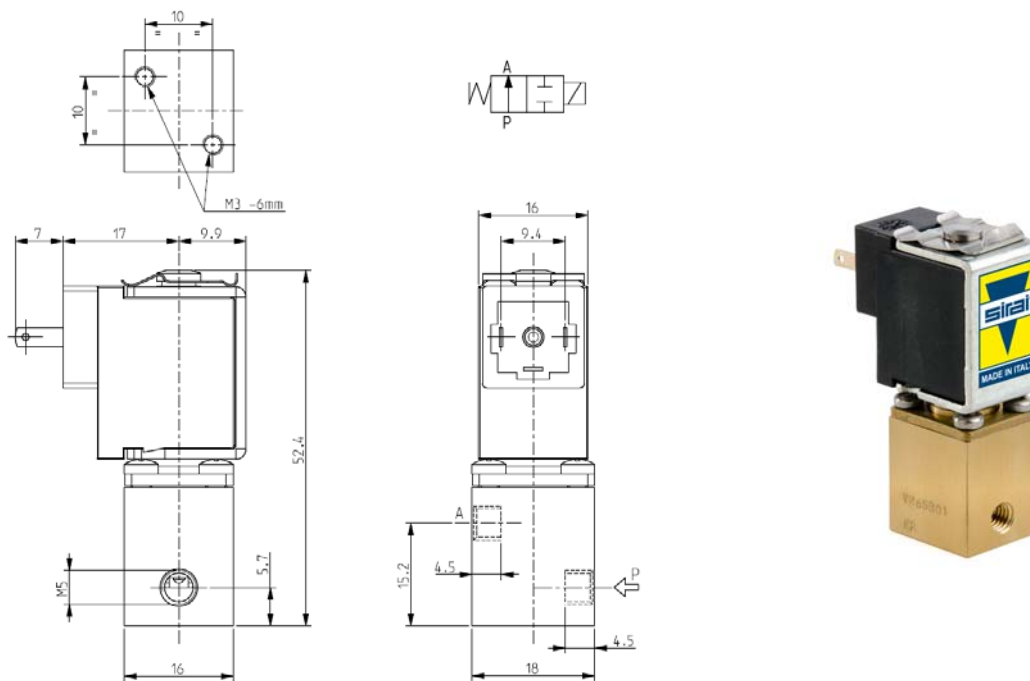




**MICROELECTROVÁLVULA**  
**2/2 – NC (Normalmente abierta)**  
**Mando directo**  
**M5**

**V265**



► **CARACTERÍSTICAS GENERALES**

Microelectroválvula de mando directo.  
 Dimensiones reducidas, gran velocidad de respuesta y número elevado de ciclos.  
 Apta para fluidos líquidos y gases (verifique la compatibilidad del fluido con los materiales en contacto)

► **MATERIALES EN CONTACTO CON EL FLUIDO**

*Cuerpo* Latón  
*Guarniciones estanquidad* NBR  
*Componentes internos* Latón, PEI (Polieterimida) y acero inoxidable.  
*Asiento* PEI  
*Tubo culata* Latón

► **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

*Presión máxima admisible (PS)* 16 bar  
*Tiempo de apertura* de ~5ms a ~10ms  
*Tiempo de cierre* de ~5ms a ~10ms  
*Temperatura del fluido* -10°C +90°C  
*Viscosidad máxima* 3°E (~22 cStokes o mm²/s)

► **BOBINA**

*Servicio continuo* ED 100%  
*Material de moldeado* PA (Poliamida) reforzado por fibras de vidrio  
*Clase aislamiento bobina* F (155°C)  
*Temperatura ambiente* -10°C +60°C  
*Conexión eléctrica* DIN 46340  
*Índice de protección* IP 65 (EN 60529) con micro-conector  
*Tensiones c.c.* 12-24V (+10% -5%)  
 (Otros voltajes bajo demanda y en función de las cantidades)

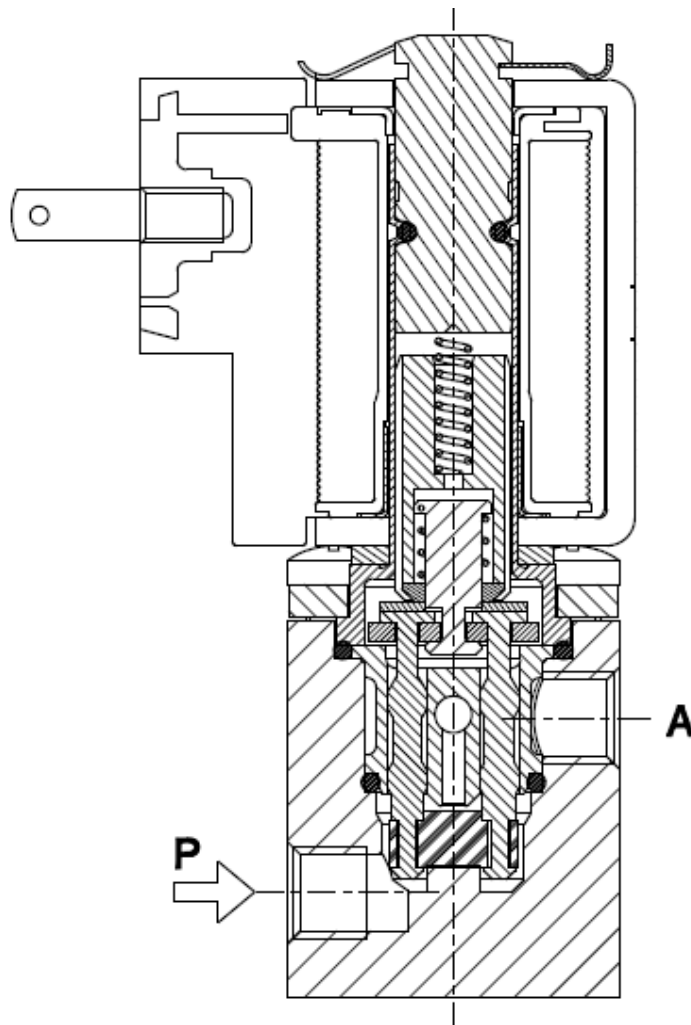
Racores ISO-UNI 4534	Ø int. (mm)	Presión diferencial (bar)				Kv (m³/h)	Series y tipo		Absorción			Guarniciones	Notas	Peso (kg)	
		Δp min	Δp máximo				Válvula	Bobina	c.a.. (VA)		c.c. (W)				
			Gases		Líquidos				Inicial	Servicio					
			c.a.	c.c.	c.a.										c.c.
M5	1	0	-	10	-	10	V265B01	ZE30A	-	-	4	NBR	1	0,085	
	2		-	3,5	-	3,5			-	-			-		

► **NOTAS**

- Estas microelectroválvulas no son aptas para fluidos líquidos de estañar y que, sujetos a evaporación, depositan desechos sólidos, calcáreos, incrustaciones o similares.  
 - Clapets de estanquidad: NBR=Elastomerenitrilo-butílico  
 1 - Modelo disponible solamente bajo demanda y en cantidad mínima.

# V265

## ► PIEZAS DE RECAMBIO



## ► INSTALACIÓN

Posibilidad de montaje de la electroválvula en todas las posiciones, preferentemente con la bobina vertical hacia arriba.